



SESIÓN PÚBLICA ORDINARIA DEL PRIMER PERIODO ORDINARIO DE SESIONES CORRESPONDIENTE AL PRIMER AÑO DE EJERCICIO CONSTITUCIONAL DE LA XVI LEGISLATURA DEL HONORABLE CONGRESO DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR, DE FECHA JUEVES 09 DE DICIEMBRE DEL AÑO 2021, A LAS 11:00 HORAS EN LA SALA DE SESIONES "GENERAL JOSÉ MARÍA MORELOS Y PAVÓN", BAJO LA PRESIDENCIA DEL CIUDADANO DIPUTADO CHRISTIAN AGÚNDEZ GÓMEZ.

ORDEN DEL DÍA

- I.- LECTURA DEL ACTA DE LA SESIÓN PÚBLICA ORDINARIA DE FECHA MARTES 07 DE DICIEMBRE DEL AÑO 2021.
- II.- PRONUNCIAMIENTO QUE PRESENTA LA DIPUTADA PAZ DEL ALMA OCHOA AMADOR, DEL PARTIDO REVOLUCIONARIO INSTITUCIONAL.
- III.- PRONUNCIAMIENTO QUE PRESENTA LA DIPUTADA EUFROCINA LÓPEZ VELASCO, INTEGRANTE DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA DEL PARTIDO MORENA.
- IV.- [CUENTA PÚBLICA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO FISCAL 2020](#), QUE PRESENTA EL COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR.
- V.- [INICIATIVA CON PROYECTO DE DECRETO](#) MEDIANTE LA CUAL SE REFORMA Y ADICIONA DIVERSAS DISPOSICIONES DE LA LEY DE LA COMISIÓN ESTATAL DE LOS DERECHOS HUMANOS DE BAJA CALIFORNIA SUR, PARA CREAR LA VISITADURÍA DE ATENCIÓN ESPECIALIZADA PARA MUJERES Y NIÑAS, QUE PRESENTA LA DIPUTADA MARÍA LUISA OJEDA GONZÁLEZ, DEL PARTIDO DE LA REVOLUCIÓN DEMOCRÁTICA.
- VI.- [LECTURA, DISCUSIÓN Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL DICTAMEN CON PROYECTO DE DECRETO](#) QUE PRESENTA LA COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURA Y ARTES, CON RELACIÓN A LA INICIATIVA MEDIANTE LA CUAL SE DECLARA EL "2022, AÑO DEL PROFESOR DOMINGO CARBALLO FÉLIX".
- VII.- [LECTURA, DISCUSIÓN Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL DICTAMEN CON PROYECTO DE DECRETO](#) QUE PRESENTA LA COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURA Y ARTES, CON RELACIÓN A LA INICIATIVA MEDIANTE LA CUAL SE DECLARA EL "2022, AÑO DE LOS PUEBLOS INDÍGENAS Y AFROMEXICANOS".
- VIII.- [LECTURA, DISCUSIÓN Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL DICTAMEN CON PROYECTO DE DECRETO](#) QUE PRESENTA LA COMISIÓN PERMANENTE DE ASUNTOS FISCALES Y ADMINISTRATIVOS, RELATIVO A LA LEY DE INGRESOS PARA EL MUNICIPIO DE LORETO, B.C.S., CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO FISCAL 2022.



"2021, AÑO DEL TRICENTENARIO DE LA FUNDACIÓN DE LA MISIÓN DE SANTIAGO DE LOS CORAS"

"2021, CINCUENTENARIO DE LA REINSTALACIÓN DEL MUNICIPIO EN BAJA CALIFORNIA SUR"

"2021, AÑO DE LOS TRABAJADORES DE LA SALUD DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA SUR"

"2021, AÑO DEL BICENTENARIO DE LA ARMADA DE MÉXICO"

- IX.- **LECTURA, DISCUSIÓN Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL DICTAMEN CON PROYECTO DE DECRETO** QUE PRESENTA LA **COMISIÓN PERMANENTE DE ASUNTOS FISCALES Y ADMINISTRATIVOS**, RELATIVO A LA LEY DE INGRESOS PARA EL MUNICIPIO DE LOS CABOS, B.C.S., CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO FISCAL 2022.
- X.- **LECTURA, DISCUSIÓN Y APROBACIÓN EN SU CASO DEL DICTAMEN CON PROYECTO DE DECRETO** QUE PRESENTA LA **COMISIÓN PERMANENTE DE ASUNTOS FISCALES Y ADMINISTRATIVOS**, RELATIVO A LAS MODIFICACIONES AL PRESUPUESTO DE EGRESOS DEL EJERCICIO FISCAL 2021, PRESENTADO POR EL TITULAR DEL PODER EJECUTIVO ESTATAL.
- XI.- CLAUSURA.